

Distribución de Material Deportivo

(Febrero 2020 – 13ª edición)

OBJETO Y CONTENIDOS DEL ESTUDIO

El estudio ofrece el análisis de la **situación económico-financiera** del sector a partir de las cuentas anuales de:

- **44 de los principales distribuidores minoristas**

- **11 de los principales grupos de compra**

Los principales **contenidos** del informe son los siguientes:

- Estados financieros **individuales de las empresas** 2016, 2017 y 2018 en valor absoluto y en términos porcentuales
- **Agregados sectoriales** (distribuidores minoristas, grupos de compra), los cuales permiten comparar la posición de cada empresa con la media de sus competidores. Para su elaboración se han excluido las cuentas de las sociedades cuyas ventas en el sector no alcanzan el 50% de su facturación, con el objeto de no distorsionar los resultados agregados
- **15 ratios** económico-financieros individuales y agregados
- **Tablas comparativas** con los principales ratios y resultados de las empresas analizadas

El informe, que cuenta con una extensión de **211 páginas**, se acompaña de dos archivos **Excel** (distribuidores minoristas, grupos de compra), los cuales facilitan la **explotación exhaustiva de los datos**: elaboración de **rankings**, preparación de **informes personalizados**, etc.

ÍNDICE DEL ESTUDIO

- I. CUENTAS AGREGADAS DE LOS DOS SUBSECTORES** (distribuidores minoristas, grupos de compra)
 - Balance de situación, 2017-2018
 - Cuenta de pérdidas y ganancias, 2017-2018
 - Ratios significativos (rentabilidad, eficiencia, económicos y financieros), 2017-2018
- II. GRÁFICOS COMPARATIVOS DE LAS EMPRESAS**
 - Resultados, 2018: resultado de explotación, resultado antes de impuestos
 - Ratios de rentabilidad, 2018: ROE, ROI, ROS
 - Ratios económicos, 2018: valor añadido y coste laboral por empleado
 - Ratios financieros, 2018: liquidez, endeudamiento, cobertura del inmovilizado
- III. CUENTAS INDIVIDUALES DE LAS EMPRESAS**
 - Balance de situación, 2016-2018
 - Cuenta de pérdidas y ganancias, 2016-2018
 - Ratios significativos (rentabilidad, eficiencia, económicos y financieros), 2016-2018