

# **Empresas de Ingeniería**

(Febrero 2022 – 20ª edición)

## **OBJETO Y CONTENIDOS DEL ESTUDIO**

---

El estudio ofrece el análisis de la **situación económico-financiera** del sector a partir de las cuentas anuales de **51 de las principales empresas** que operan en el mismo, las cuales reúnen una **cuota de mercado conjunta del 90-95%**.

Los principales **contenidos** del informe son los siguientes:

- Estados financieros **individuales de las empresas** 2018, 2019 y 2020 en valor absoluto y en términos porcentuales
- **Agregado sectorial**, el cual permite comparar la posición de cada empresa con la media de sus competidores
- **12 ratios** económico-financieros individuales y agregados
- **Tablas comparativas** con los principales ratios y resultados de las empresas analizadas

El informe, que cuenta con una extensión de **178 páginas**, se acompaña de un archivo **Excel**, el cual facilita la **explotación exhaustiva de los datos**: elaboración de **rankings**, agrupación de las empresas por **segmentos** (energía, civil, industrial, otros), preparación de **informes personalizados**, etc.

## **ÍNDICE DEL ESTUDIO**

---

### **I. CUENTAS AGREGADAS DEL SECTOR**

- Balance de situación, 2019-2020
- Cuenta de pérdidas y ganancias, 2019-2020
- Ratios significativos (rentabilidad, eficiencia, económicos y financieros), 2019-2020

### **II. GRÁFICOS COMPARATIVOS DE LAS EMPRESAS**

- Resultados, 2020: resultado de explotación, resultado antes de impuestos
- Ratios de rentabilidad, 2020: ROE, ROI, ROS
- Ratios económicos, 2020: valor añadido y coste laboral por empleado
- Ratios financieros, 2020: liquidez, endeudamiento, cobertura del inmovilizado

### **III. CUENTAS INDIVIDUALES DE LAS EMPRESAS**

- Balance de situación, 2018-2020
- Cuenta de pérdidas y ganancias, 2018-2020
- Ratios significativos (rentabilidad, eficiencia, económicos y financieros), 2018-2020