

# ***Residencias para la Tercera Edad***

(Febrero 2021 – 23ª edición)

## **OBJETO Y CONTENIDOS DEL ESTUDIO**

---

El estudio ofrece el análisis de la **situación económico-financiera** del sector a partir de las cuentas anuales de **63 de las principales empresas** que operan en el mismo, las cuales reúnen una **cuota de mercado conjunta del 40-45%**.

Los principales **contenidos** del informe son los siguientes:

- Estados financieros **individuales de las empresas** 2017, 2018 y 2019 en valor absoluto y en términos porcentuales
- **Agregado sectorial**, el cual permite comparar la posición de cada empresa con la media de sus competidores
- **14 ratios** económico-financieros individuales y agregados
- **Tablas comparativas** con los principales ratios y resultados de las empresas analizadas

El informe, que cuenta con una extensión de **215 páginas**, se acompaña de un archivo **Excel**, el cual facilita la **explotación exhaustiva de los datos**: elaboración de **rankings**, preparación de **informes personalizados**, etc.

## **ÍNDICE DEL ESTUDIO**

---

### **I. CUENTAS AGREGADAS DEL SECTOR**

- Balance de situación, 2018-2019
- Cuenta de pérdidas y ganancias, 2018-2019
- Ratios significativos (rentabilidad, eficiencia, económicos y financieros), 2018-2019

### **II. GRÁFICOS COMPARATIVOS DE LAS EMPRESAS**

- Resultados, 2019: resultado de explotación, resultado antes de impuestos
- Ratios de rentabilidad, 2019: ROE, ROI, ROS
- Ratios económicos, 2019: valor añadido y coste laboral por empleado
- Ratios financieros, 2019: liquidez, endeudamiento, cobertura del inmovilizado

### **III. CUENTAS INDIVIDUALES DE LAS EMPRESAS**

- Balance de situación, 2017-2019
- Cuenta de pérdidas y ganancias, 2017-2019
- Ratios significativos (rentabilidad, eficiencia, económicos y financieros), 2017-2019