

Universidades Privadas y Escuelas de Negocios

(Enero 2020 – 23ª edición)

OBJETO Y CONTENIDOS DEL ESTUDIO

El estudio ofrece el análisis de la **situación económico-financiera** del sector a partir de las cuentas anuales de:

- **17 de las principales empresas** que operan en el mercado **español**, las cuales reúnen una **cuota de mercado conjunta del 35-40%**.
- **14 de las principales empresas** que operan en el mercado **portugués**, las cuales reúnen una **cuota de mercado conjunta del 35-40%**.

Los principales **contenidos** del informe son los siguientes:

- Estados financieros **individuales de las empresas** 2016, 2017 y 2018 en valor absoluto y en términos porcentuales
- **Agregados sectoriales** (universidades privadas, escuelas de negocios), los cuales permiten comparar la posición de cada empresa con la media de sus competidores
- **12 ratios** económico-financieros individuales y agregados
- **Tablas comparativas** con los principales ratios y resultados de las empresas analizadas

El informe, que cuenta con una extensión de **133 páginas**, se acompaña de dos archivos **Excel** (universidades privadas, escuelas de negocios), los cuales facilitan la **explotación exhaustiva de los datos**: elaboración de **rankings**, preparación de **informes personalizados**, etc.

ÍNDICE DEL ESTUDIO

I. CUENTAS AGREGADAS DE LOS DOS SUBSECTORES

(universidades privadas, escuelas de negocios)

- Balance de situación, 2017-2018
- Cuenta de pérdidas y ganancias, 2017-2018
- Ratios significativos (rentabilidad, eficiencia, económicos y financieros), 2017-2018

II. GRÁFICOS COMPARATIVOS DE LAS EMPRESAS

- Resultados, 2018: resultado de explotación, resultado antes de impuestos
- Ratios de rentabilidad, 2018: ROE, ROI, ROS
- Ratios económicos, 2018: valor añadido y coste laboral por empleado
- Ratios financieros, 2018: liquidez, endeudamiento, cobertura del inmovilizado

III. CUENTAS INDIVIDUALES DE LAS EMPRESAS

- Balance de situación, 2016-2018
- Cuenta de pérdidas y ganancias, 2016-2018
- Ratios significativos (rentabilidad, eficiencia, económicos y financieros), 2016-2018